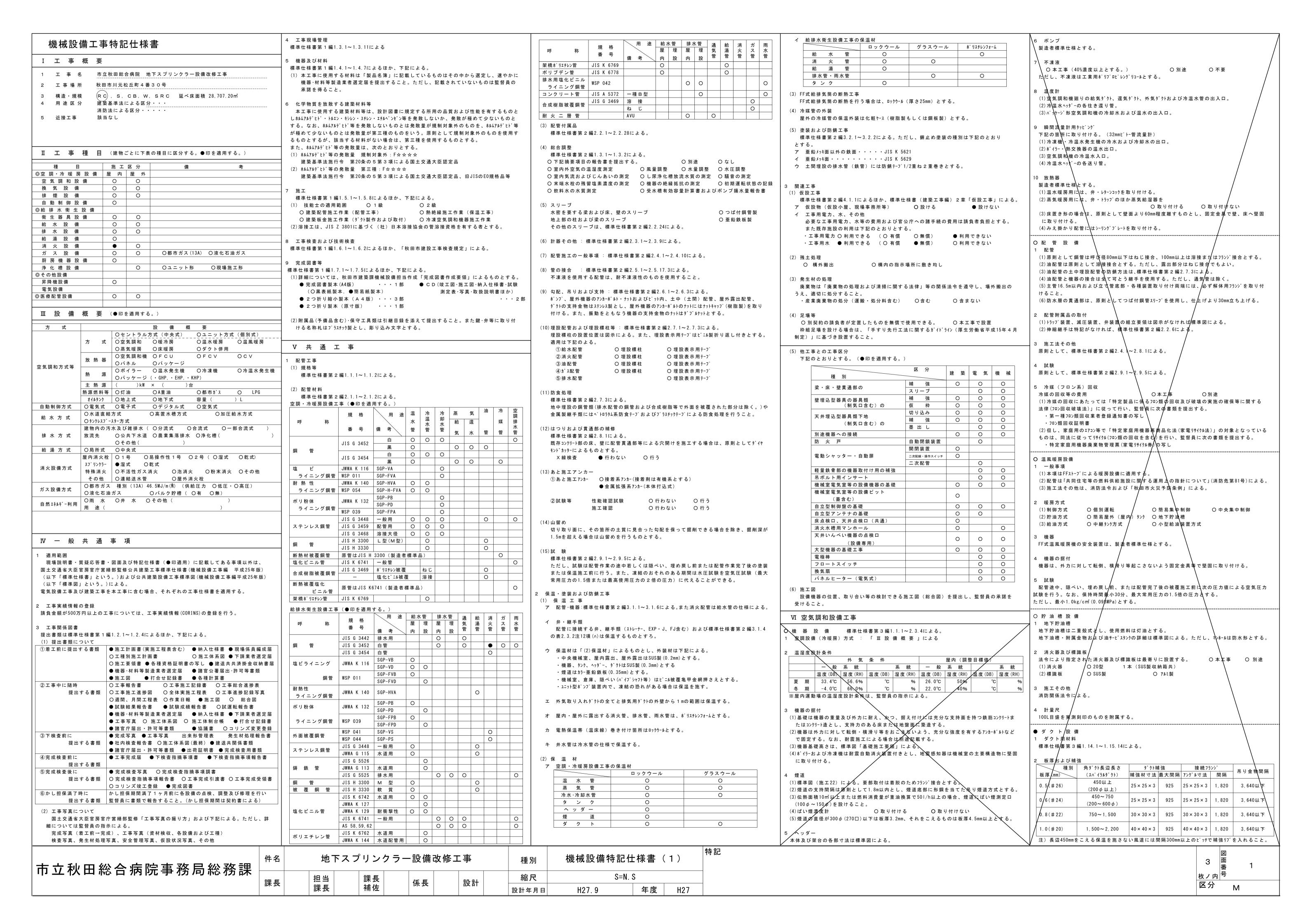
## 地下スプリンクラー設備改修工事

## 設計・監理 市立秋田総合病院事務局総務課

図 面 リ ス ト

図番	図面	名	称	縮尺	図	番	図	面	名	称	縮尺	図	番	図	面	名	称	縮尺
M – 1	特記仕様書(1)																	
M – 2	特記仕様書(2)																	
M – 3	地下 1 階スプリンクラーヘッ	ド配管平面図																



(2)ポンプ廻りの配管は、標準図による。 X 浄化槽設備工事 ▽ ダクト設備 アスファルト被覆を施す。ただし、耐火カバーを使用する場合はこの限りではない。 製 品 第 3 ∕区分・矩形ダクトの工法 (3)構造および付属品は、消防法施行規則による。 標準仕様書第3編2.2.1~2.3.4による。 √標準仕様書第8編1.1.1~3.2.2による。 この工事に使用する材料は、下記に記載されている範囲の製造業者の中から選定すること。但し (1) ダクト区分 〇低圧 〇高圧 1 〇高圧 2 次の部分はシリコンシーリング材または目地モルタル等でシールする。 記載されていない品目および同等品については、事前に書類を添えて監督員の承諾を求めること。 ¼1)本工事は、建築基準法、浄化槽法および水質汚濁防止法に基づく命令に定めるところによ (2)矩 飛ダクトの工法 ○アングルフランジ工法 ○コーナーボルト工法 (共板フランジ又はスライドオンフランジエケ法) (1) 床置きストール小便器の底部と床面の隙間および巾木部。(床から100mm程度) JIS 10Kg/c㎡型 るほか、特定行政庁の定める取扱要項等による。 (2) 手洗器、洗面器の取り付け壁面上部および陶器の縁が接する部分。 JIS表示認可工場 (2) 浄化装置の届出等は、法令および条例に従い請負者が速やかに行う。 機器とスパイラルダクトを接続する場合、機器より1m以内はアルミ製フレキシブルダクトで接続す∕る。なお 給 水 設 備 給水設備の項によるほか、消防法に基づき施工すること。 JIS表示認可工場 有効断面を損なわないように取り付けること。 給水源 構造及び形式 〇上水道 〇井水 〇 簡易専用水道 JIS表示認可工場 処 理 方 式 5 機器の据付 消火ポンプ用制御盤は製造者標準仕様とするが、盤内に起動リレー取付け用スペースを設けること。 分離接触ばっき方式 (1)天井取付機器の吊入金物は、躯体に直接取り付けること。 ユニ/ット型| 〇衛 生 陶 器 TOTO、INAX 給水方式 BODの除去率90%以上 小規模合併処理 嫌気ろ床接触ばっき方式 (2) コンクリート外壁に取り付入る換気扇用木枠は防腐剤2回塗りとする 「Ⅲ 設 備 概 要」による。 放流水のBOD20mg/L以下 現場施工型 脱窒ろ床接触ばっき方式 日立産機システム(日立製作所)、荏原テウノサーブ(荏原製作所)、川本製作所、 標準仕様書第2編2.9.5による。 回転板接触方式 (給排水・油・温水) 鶴見製作所、大東工業、グルンドフォスポンプ、テラル、新明和工業、前田鉄工所 BODの除去率90%以上 6 排気フード 水道加入金 接触ばっき方式 (1)厨房用排気フードは本体をSUS(@1.0mm)、フード囲いはSUS(@1.0mm)とし、必要に応じて補強材 〇 有り ( 〇 本工事に含む 〇 別途 〇 無し 放流水のBOD20mg/L以下 〇 厨 房 機 器 現場施工型 | ┃ 〇消火ポンプユニット 消防予防の基準に適合するもの。 長時間ばっき方式 水道局審査・検査手数料および分岐立会費等は本工事に含む。 標準仕様書第5編1.6.1~1.6.17および2.2.6による。 接触ばっき・ろ過方式 (2)その他の排気フードは亜鉛鋼板とする。(板厚は特記による。) 機器廻りの配管・保温 等の施工については、監督員の指示による。 ●消 火 機 器 消防法で定める表示を付したもの。 合併処理 凝集分離方式 (3)吊りボルトは亜鉛メッキ製とし、屋外露出部はSUS製とするメ 現場施工型 BODの除去率95%以上 |接触ばっき・活性炭吸着方式 │○給湯器・湯沸器類 細山熱器、パロマ、ノーリツ、リンナイ、ガスター、高木産業、 (1)飲料水配管の接合材はテープシール材を原則とするが、ペーストシール材を使用する場合は、管内に流 〇排 水 設 備 凝集分離・活性炭吸着方式 放流水のBOD10mg/L以下 ユニット型 (風呂釜含む) サンポット、INAX、長府製作所 ′ ガラリおよびフードの取付 出せず、衛生上無害であり、かつ水質に悪影響を与えないものとする。 標準仕様書第5編1.7.1~1.8.8による。 硝化液循環活性汚泥方式 (1)外部フードには防虫網 (SUS製) を取り付けるこ (2)原則として、鋼管は呼び径80以下はねじ接合とし、100以上はフランジ接合とする。 桝の規格 日立アプライアンス、東芝キャリア、日本イトミック、 三次処理脱窒・脱燐方式 (2)防水には勾配等に充分留意し、外部よりコーキングを行う。 (3)鋼管のねじ込み部分は全て防食措置を施すこと。 汚水桝、雑排水桝の規格は下表による。 (ヒートポンプ式給湯機含む) TOTO、INAX、三菱電機、パナソニック 水質汚濁防止法の規定によりBOD以外の水質項目について、水質基準が定められている場合 内法寸法(m/m) 埋設深さ(mm) 防 臭 蓋 〇受水・高置水槽 三菱樹脂、積水アクアシステム、ハウステック、ブリヂストン、 は、昭和55年建設省告示第1292号第7の構造とする。  $360 \times 360$ (FRP・SUS鋼板製) 森松工業、ベルテクノ、エヌ·ワイ·ケイ 各階立ち上がりおよび防火区画にダンパーを取り付ける場合は、可動羽根が容易に調整できる (1) 飲料水を貯蔵する受水槽・高架水槽は建築基準法施行令第129条の2の5第2項第6号およ なお、同告示に定められた排出基準より厳しい値が定められている場合は、/同告示第8により A (市販桝) ようにして風道に取り付ける。また、防火区画、防火壁等を貫通する風道は、その間隙をモルタル び第3項第5号の規定および告示第1597号の規定による。 国土交通大臣が認めたものとする。また、秋田県公害防止条例による。 〇タンク・ヘッダー 島倉鉄工所、亀山鉄工所、森松工業、ベルテクノ B(現場打) M H B 350 またはロックウール等の不燃材で充填する。 (2)水槽は、設計震度が特に明記されていない場合は、水平震度で地下階及び中間階は (熱交換器・貯湯タング  $450 \times 450$ 600以下 KH=1.0G、屋上階(塔屋含む)はKH=1.5Gとする。 3 設計条件 (サービスタンク・地下油槽) A (市販桝) M H A 450 9 外気取入れダクト (3)水槽は、基本的にFRP製複合板型パネル水槽とするが、屋外露出で設置する場合はステンレス製で RC-2B (現場打) M H B 450 (1) 処 理 対 象 以尿及び一般排水 下記の仕様で保温を施工するこん もよい。ただし、容量が20m³ (呼称)以上のものは2槽式とする。 〇密閉膨張タンク 日立金属、森永エンジニアリング、東西商事、ホーコス  $600 \times 600$ (2) 処理対象人員 1,200以下 (1)露 出 グラスウール50mm(40K) + ステンレス鋼板 (4 ) マンホールは施錠付とし、通気口およびオーバーフロー管は防虫網付とする。 SC-3A (市販桝) M H A 600 (3)計画汚水量 m3/d〇ろ 過 装 置 竹村製作所、サンエイエ業、オルガノ、東西化学産業、トースイ、 (2) いんぺい グラスウール25xfm(40K) + アルミガラスクロス (5)電極棒には消波板または防波筒を取り付ける。 B (現場打) M H B 600 (4) 流入水質 p.p.m SS ロンシール機器、テラル グラスウール保温板およびタイルミガラスクロス化粧グラスウール保温板をスパイラルダクトへ取り付ける場合は、 (6) יויענר-ト基礎高さは500mm以上とする。架台を使用する場合は図示による。 p.p.m SS  $\phi$  900 1,201以上 M H A 600 (5) 放流水質 вор p.p.m グラスウール25mm(32K) У する (排気ダクトも同様) (7)水槽の接続口に取り付けるフランジ用ボルト・ナット類は全てステンレス製とする。 サンウェーブ工業、日本調理機、タカラスタンダード、ナスラック、 SC-4A (市販桝) мнв600 (6)流入管底 (8)付属品は特に定めがない場合、製造者の標準付属品とする。 フジマック、北沢産業、中西製作所、大和冷機工業、AIHO R C - 4 B(現場打) M H D 600 (7) 放流方法 ○ 自然放流 ○ ポンプアップカ 排気ダクトのタト壁カペら 1 mの範囲はグラスウール25mm(40K) + アルミガラスクロスを施工すること 〇 レジコン 〇 鋳 鉄  $\phi 300 \sim \phi 450$ 図面による 〇 鋳鉄製防護蓋 前田鉄工所、昭和鉄工、川重冷熱工業 標準仕様書第5編1.2.1~1.2.3および2.2.2によるほか、製造者標準品とする。 電気工事は秋田市電気設備工事特記仕様書により施工する。 記号 桝 口 径 管路口径 ダクト(排気クード含む)の内面で室内より見える範囲は黒艶消しペイント2回塗りとする。  $P V C - 1 0 0 \phi 100$  $\phi$  75~  $\phi$  100 〇塩化ビニル 〇鋼製ボイラー (蒸気) 川重冷熱工業、日本サーモエナー、IHI汎用ボイラ、昭和鉄工 土中配管埋設深さ P V C - 1 5 0  $\phi$  150  $\phi$  75 $\sim$   $\phi$  150 〇 鋳 鉄 処理水の水質検査は、正常な使用状態で機能安定後、指定検査機関に依頼し、使用開始後6ヶ 埋設深さは下記による。 〇温水ボイラー 巴商会、昭和鉄工、ネポン、川重冷熱工業、ヒラカワガイダム 12 風量測定口  $P V C - 2 O O \phi 200$  $\phi 100 \sim \phi 200$  鋳 鉄 製 防 護 蓋 月を経過した日から2ヶ月以内に水質検査表を提出すること。∱ただし、検査手数料は本工事に含 (暖房用・給湯用) (1)一般敷地内・・・・・地表面より管上端まで 400mm以上 〇要(送風機及び空調機の出口側に設置) 〇不要 P V C - 2 5 0  $\phi$  250  $\phi 100 \sim \phi 200$ (2)敷地内重車両通路・・・地表面より管上端まで 650mm以上  $PVC-300 \phi 300$  $\phi 100 \sim \phi 300$ 〇温 水 発 生 機 日本サーモエナー、昭和鉄工、前田鉄工所 3/排煙ダクト (3)公道内・・・・・・・関連諸官庁の規定による。 (真空式・無圧式) ✔標準仕様書第3編2.2.6による。 SC:汚水桝、RC:雑排水桝、PP:ポリプロピレン製桝、PVC:塩化ビニル製桝 6 現場施工型浄化槽 (1)現場打ち桝の詳細図は標準図による。 施工図、製作図、施工計画書等および√下記の書類を提出↓ん、監督員の承諾を得てから施工する 〇冷温水発生機 荏原冷熱システム、川重冷熱工業、日立アプライアンス、 自動制御設備 (1)舗装しない場合は標柱上端はGL+20mm、舗装の場合は埋設ピンを設置する。 (2) 埋設深さは、管底深さを表す。 こと。なお、提出部数は各二部とする。 矢崎総業、東芝キャリア、ダイキン工業、三菱重工業 標準仕様書第4編1.1.1~2.3.2による。 (2)標柱等の頂部には文字(水・ガス等)および矢印付きとする。 (3)防臭蓋(公設桝を除く)は文字入りとする。 (1) 汚水処理計画書(各槽容量計算) (3)埋設帯は、GL-300mmに布設すること。また、ビニ-ル製(W=150mm)折り返し付とする。 (4)秋田市型の絵図は監督員の指示による。 (2)躯体構造計算書(秋田市建築工事特記仕様書による) 〇空 気 調 和 機 日立アプライアンス、ダイキン工業、三菱電機、パナソニック、 (ハンドリングユニット型) 東芝キャリア、木村工機、新晃工業、暖冷工業、クボタ、昭和鉄工、 (3) 浄化槽平面図・詳細図・配管図・フローシイト (ファンコイルユニット) 自動制御の電気工事は、秋田市電気設備工事特記仕様書による。 (4)納入仕様書(詳細図) 耐火構造等防火区画および防火壁を貫通する配管は、その間隙をモルタル、ロックウール等の不燃材料で (1) 市販桝は全て120mm厚の栗石または砕石(C-40もしくはRC-40)の上に設置すること。 (5)動力制御盤作製図(配線含む)(秋田市電気設備工/事特記仕様書による) 新晃工業、暖冷工業、前田鉄工所、昭和鉄工、木村工機、ピーエス (2) 汚水桝の内部インバートは、原則として既製品を使用し雑排水桝は泥溜150mm以上設けること。 制 御 機 器 類 穴埋めすること。 (6) 浄化槽設備士選任届 森永エンジニアリング、旭イノベックス (ファンコンへ゛クター) (7)工種別責任者選任届 (秋田市建築工事特記仕様書による) (1)中央監視制御盤 (コンヘ゛クター,ハ゜ネルヒーター) 「正 設 備 概 要」による。 (2)自動制御方式 注)施工その他は図示による。 〇要 💛 本工事 〇 別途工事) 各機器廻りの配管は、各系統ごとに文字・矢印を記入すること。また、弁類はプレート等を掛け (3)電源装置 標準仕様書第5編1.2.1~1.2.6によるほか、下記による。 〇放 熱 器 弁 類 ベン、本山製作所、ヨシタケ、TLV、フシマン (4)制御用配管配線 〇本工事 〇 別途工事 / て保守を容易にすること。 (1)水中ポンプ廻りのフランジ用ボルト・ナットはSUS製とする。 パナソニック、三菱電機、ダイキン工業、荏原製作所、川重冷熱工業、 (5)屋内設置のサーモスタット、ヒューミディスタットはフース付きとし、揉準取り付け高さは原則として、床上 (2)水中ポンプの銘板はポンプ本体の他、最寄りの壁に取り付ける。また、ポンプ吐出側配管には 浄化槽の主要構造部はガラス繊維強化プラスチック製/又はジシクロベンタジエン樹脂製で、据付条件における (パッケージ型含む) 日立アプライアンス、三菱重工業、東芝キャリア、矢崎総業、 ±圧·水圧荷重·地震等に対応する強度を有する♠の┢。し、点検および清掃が容易な構造とする。 1,300mm (中心) とする。 解体用フランジを取り付けること。 イトミック環境システム、前川製作所 図示されない配線の本数、配管口径および盤類をの形式は製造者の標準仕様とする。 配管作業途中または配管完了後、隠ぺいまたは埋め戻しされる部分については、次の圧力値に (1) 汚水処理計画書(各槽容量計算) よる耐圧試験を行う。なお、圧力は配管の最低部におけるもので、保持時間は最小60分とする。 (2) 浄 化 槽 平 面 図 ・ 詳 細 図 ・ フローシート 三菱樹脂、荏原シンワ、東芝キャリア、日本BAC、ダイキン工業、 ただし、水道事業者の規定がある場合は、そちらに従うこと。 (1) パイプシャフト内防露 〇要 (〇耐火二層管) 〇不要 (3)機器承諾図 (詳細図) 空研工業、矢崎総業、日本スピンドル製造、日立アプライアンス 標準仕様書第4編2.1.1~2.2.1による。 (2) 最下階 ピット内 防露 O 要 (4)動力制御盤作製図(配線含む)(秋田市電気設備工事特記仕様書による) (1)上水道直結部分・・・1.75MPa以上 〇不要 〇送 風 機 荏原テクノサーブ、テラル、ミツヤ送風機製作所、三菱電機、 ただし、機器類の取付は点検可能な位置で、かつ使用目的に応した被制御体の温度・湿度等が (2) 揚水管はポンプの全揚程に相当する圧力の2倍の圧力とする。ただし、最小0.75MPaとする。 (3) 天 井 内 防 露 〇 ヴラスウール 〇 耐火二層管 (5) 浄化槽設備士選任届 パナソニックエコシステムズ、セイコー化工機、旭電業 正確に検出できる場所を選び、原則として次の場所を避けること。 (6)工種別責任者選任届(秋田市建築工事特記仕様書による) (3)高架水槽以下の配管は、水頭圧に相当する圧力の2倍の圧力とする。ただし、最小0.75MPa (1)水滴、粉塵、振動を発生する場所。 OGHP パナソニックES産機システム、ヤンマーエネルギーシステム、ヤマハ発動機、アイシン精機、 (2)温度、湿度にあっては吹出口からの気流、隙間風あるいは日射等を直接受ける場所。 (4)加圧給水装置に接続する給水管は、ポンプ締切圧の2倍の圧力とする。ただし、最小0.75 〇 満水試験 〇通水試験 耐圧試験(圧送管) 8 施工 三菱重工業、ダイキン工業、日立アプライアンス (3)空気、水等の強制御体の正常な循環を妨げる場所。 MPaとする。 基礎、保護スラブ、支柱は図示による。 、畑 ガス設備工事 槽内にある配管の支持金物、ボルト・ナカ/ト類はステンレス鋼製(SUS30(4)又はプラスチック製とする。 OEHPダイキン工業、東芝キャリア、パナソニック、三菱重工業、 日立アプライアンス、三菱電機 . 施設の清掃 処理種別 及び 処理対象人員 標準仕様書第4編2.3.1~2.3.2による。 水槽設置および配管施工完了時に清掃・消毒を行い遊離残留塩素が0.2mg/L以上検出すること。 標準仕様書第6編1.1.1~3.2.6による。 、規 模 合 併 処 理 合併処理 〇温 風 暖 房 器 日立アプライアンス、ダイキン工業、三菱電機、IHI回転機械、 ただ人、総合調整は工事完了時期等から所定の設定条件が得られない場合は基本動作の確認を 一般事項 )~500人以下 50人以下 クサカベ 行べ、所定の時期に要求機能の確認を行う。 (1)都市な、ス設備は、「ガス事業法」、「ガス工作物の技術上の基準を定める省令」およびカガス事 100以上 150以上 〇 給 湯 設 備 業者の規定するガス供給約款等による。 OFFストーブ サンポット、コロナ、サンデン、リンナイ 捨てコンクリート Ⅷ 給排水衛生設備工事 給湯方式 (2)液化石油なスス設備は、「高圧ガス取締法」、「液化石油ガス保安規則」、「容器保安規定」、 50以上 50以上 (油、ガス) (保護スラブを除く および「液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律」等関係法令による。 「Ⅲ 設 備 概 要」による。 150以上 コンクリート厚さ 200以上 日精オーバル、巴商会、クサカベ、インターセントラル、日本シーズ線、 〇 遠 赤 外 線 ヒ ― タ ― 〇 衛生器具設備 (3)ガス用品及び液化石油ガス器具等は、上記の法に基づく技術上の基準に適合ずるものとし、 IHI回転機械、桂精機製作所 標準仕様書第5編1.1.1~1.16および2.1.1~2.1.2による。 給湯ボイラーおよび湯沸器等 省令による証票を附したものとする。 D 10 @200(シンク゛ル) D 13 @~200(ダブル) 配筋 1 衛生器具色別 標準仕様書第5編1.3.1~1.3.10および2.2.3による。 三菱電機、東芝キャリア、日立アプライアンス、パナソニックエコシステムズ、 ヒューム管 D 200, フーフ゜D 10 @500 〇換 気 扇 類 2 ガス栓 〇白色 〇 着色品(色の指定は監督員の指示による。) (空調換気扇含む) 暖冷工業 コンクリート打ち込み 主筋 D 16 4本 ホースコックは、青銅製または黄銅製のニッケルクロームメッキ仕上げとし、液化石油がス器具等として証票を附 スラフ゛ FC=21N/mm2, SL=18cm 2 器具の取付け高さ (1) 基礎は機器の重量および外力に耐え、かつ、据え付けには充分な支持面を持つ鉄筋コンクリート したものとする。また、過流阪止装置付等の安全機構付とする。 コンクリート強度 新晃工業、丸光産業、協同工業、空研工業、寿空調、フカガワ、 捨コン FC=15N/mm2, SL=15cm 機器の取付け高さは、下記を標準とする。ただし、事前に監督員と協議、確認すること。 ニッケイ、協立エアテック、三喜工業 またはコンクリート造とし、支持力のある床または地盤面に築造する。 (ダンパ−含む) 測 (2)機器は外力に対して転倒・横滑り等をおこさないよう、充分な強度を有するアンカーボルト等で 残 土 処 分 〇防火ダ ン パ ー 建築基準法施行令に基づく告示の定める試験に合格したもの。 小 便 器 (壁掛ストール) 床面より前縁上端まで 液化石油ガス器具として証票を附したもので集合装置廻りの配管要領は図示のない場合、標準 固定する。なお、耐震施工の場合は、別に定める。 ○┢構内敷き均し 〇 構外処分 530 図による。なお、付属品としてボンベ転倒防止チェーン(SUS製)を備えること。 洗 面 器 床面より前縁上端まで 750 フシマン、ベン、本山製作所、ヨシタケ、ゼンシン、大同特殊工業 床面より前縁上端まで 10 埋戻 身障者用洗面器 760 床面より前縁上端まで 手 洗 器 760 標準仕様書第5編1.2.5および2.2.3によるほか、製造者標準仕様とする。 〇 掘削土流用 〇可 と う 継 手 東洋ゴム工業、ブリヂストン、トーゼン産業、テクノフレックス、 820 弁類は液化石油ガスに適用するもので高圧側に用いる弁類は1.56MPa以上、また低圧側に用いる 床面より前縁上端まで (防振継手含む) アキレス、ゼンシン 洗浄用ハイタンク 床面よりタンク下端まで 2,000以上 弁類は8.4kPa以上の気密試験に合格したものとする/ 〇計 装 機 器 アズビル、ジョンソンコントロール、東京計装 洗浄用隅付ロータンク 標準仕様書第5編1.4.1~1.4.7および2.2.4による。 〇 要 (鋼矢板 m) 〇 不要 (自動制御) (和風大便器) │床面よりタンク下端まで 配管漏洩試験 500 (洋風大便器) 500 (1)空気試験で8.4kPa以上、10分として、記録写真を撮ること。 12 試験 〇計装機器 (油) 工技研究所、昭和機器工業 (2) ガス供給事業者および供給者の試験合格書を施設の使用開始までに提出すること。 (流し) 流し低面より吐水口まで 300 SUS厚さ0.3mm以上とし、いんぺい部は断熱材で覆うこと。 150 (浴 槽) 浴槽縁より吐水口まで 槽は設置完了後清掃を行い、満水状態にして24時間放置し、漏水の有無を検査すること。 金門製作所、東京計器、アズビル、愛知時計電機、東洋計器、 区 さく井設備工事 なお、工事完了後は、ポンプ槽および汚泥貯留槽を除く全ての槽を満水状態にする。 (手洗器) 前縁上端より吐水口まで 東京計装、日本フローセル、島津システムソリューション、オーバル、 リコーエレメックス、日立ハイテクトロールズシステム 標準仕様書第2編第2章第2節による。 (2)配管の試験 (浴室洗い場)│洗い場床面より吐水口まで 250 床面より吐水口まで 1,200 標準仕様書第7編1.1.1~2.2.3/こよる。 (a)試験/は配管途中、隠ぺい前、埋め戻し前または配管完了後の塗装、被覆施工前に行う。 (洗濯機) 〇浄 化 槽 (ユニット型) 国土交通大臣の型式認定品 (b)汚水管および汚泥管は満水試験とし、保持時間は最小30分とする。ただし、ポンス゚吐出管 (一般用) 8 施エその他 一般事項 (身障者用) 監督員の指示による。 標準仕様書第2編2.4.9による。 (1)掘削中の泥水、仕上げおよび揚水試験時の排水は関係法令に従い適切な処理をすること。 は水田試験とし、最小0.75MPaの圧力で保持時間は最小60分とする。 〇ガス集合装置 矢崎総業、伊藤工機、岩谷産業、桂精機工業、富士工器 (浴室洗い場) (2)下記の場合は、速やがに監督員に報告し指示を受けること。 (c)消/泡管は通水試験を行う。 化 粧 棚 床面より棚上端まで 1,050 ● 消 火 設 備 ・掘削が規定の深度に達しないで所用の水量が得られる見込みがある場合 (d) **学**気管は空圧試験とし、最高使用圧力の1.1倍の圧力で保持時間は最小60分とする♪ 〇製 缶 類 島倉鉄工所、亀山鉄工所、森松工業、ベルテクノ 洗浄弁及びロータンク 標準仕様書第5編1.5.1~1.5.10.7および2.2.5による。 ・掘削が規定の深度に達しても所用の水量が得られる見込みがない場合〉 (3)各機器の単独動作試験 〇給油ロボックス 工技研究所、昭和機器工業 (1)大便器洗浄弁は不凍結形節水弁とし、ロータンクは防露式とする。 (3)次の場合は、監督員の立ち会いを受けること。 機器単独、自動または連動運転をし異常の有無を試験する。 (遠方給油口) ・ケーシングおよ∕びスクリーンの据付を行う場合。 (2)小便器洗浄弁は機器表による。 (4) 通水・総合運転試験 消火機器の据え付け等は「消防法施行規則」および各条例の定めるところによる。 ・砂利充填を行う場合。 各槽を満水にし総合的な運転を行い、全体および各部の状態について異常の有無を確認し**、** 〇凍結防止ヒーター フジクラ、東京特殊電線、日本電熱、旭日産業、山清電気 流入水、処理水の水質分析、騒音測定等を行い、成績表を提出すること。 4 温水洗浄式便座 加熱方式(貯湯式、瞬間式)および給水方式(直結給水、ポンプ加圧方式)の選択、温風乾燥 〇樹脂製排水桝類 タキロン、前澤化成工業、アロン化成、積水化学工業 揚水試験は、予備揚水試験、段階揚水試験、連続揚水試験および水位回復試験を行う。 機能および脱臭機能の有無は機器表による。 「Ⅲ 設 備 概 要」による。 √(1)形式承認表示は、見やすい場所に表示すること。 長谷川鋳工所、伊藤鉄工、第一機材、オオタケファンドリー、ダイドレ、 (2)消毒剤は30日分納入すること。 カネソウ、中部コーポレーション、前澤化成工業、TOTO、ミヤコ、 (マンホールカバー含む) 5 和風大便器の取付 3 ポンプ タキロン、アロン化成、下田エコテック、ホーコス 標準仕様書第5編1.2.7および2.2.2.6により、製造者標準仕様とするほか下記による。 ╱水質試験は、公立の保健所、試験所または認定の試験所にて実施するものとし、水道法に基づ ╲ ′(3)制御盤以降の二次電気工事は本工事とし、秋田市電気設備工事特記仕様書による。 (1)防火区画貫通部分は防火上有効な措置を講ずること。 (2)陶器を直接コンクリートに埋め込む場合は、コンクリートまたはモルタルと陶器の接触部に、厚さ3mm以上の (1)ポンプの据え付けは、給水設備の項による。 く「水質基準に関する省令」(平成15年厚生労働省令第101号)に従うこと。 地下スプリンクラー設備改修工事 機械設備特記仕様書(2) 市立秋田総合病院事務局総務課 S=N.S 縮尺 設計 課長 補佐 M 年度 設計年月日 H27. 9 H27

